



Технологическая карта нанесения жидкого теплоизоляционного материала Теплосил Стандарт

Подготовить поверхность к нанесению материала: очистка от ржавчины и окалины механизированная или ручная металлическими щетками.

Обеспылить поверхность и при необходимости (в случае наличия необработанных жировых пятен) обезжирить ее растворителем 646, 647.

При необходимости (в случае сильной коррозии) обработать поверхность преобразователем ржавчины на основе ортофосфорной кислоты (15%-ный раствор воды и ортофосфорной кислоты).

При образовании фосфатной «белесой» пленки на металлической поверхности смыть остатки кислоты водой, при этом образуется защитный слой поверхности «белесого» цвета.

В случае выполнения работ по изоляции в условиях с повышенной влажностью воздуха либо с температурой окружающей среды ниже 15° С предварительно изолировать поверхность любым качественным грунтом по металлу, если необходимо – жаростойким. Дождаться полного высыхания.

Перед нанесением материал Теплосил Стандарт, тщательно перемешать до получения однородной массы. Перемешивание осуществлять вручную либо механическим способом. При механическом перемешивании скорость вращения не должна превышать 300 об/мин.

Нанести первый грунтовочный слой на подготовленную поверхность. Для приготовления грунтовочного слоя в материал

добавляется вода в качестве разбавителя (40-50%). Вязкость материала регулируется в зависимости от температуры поверхности и ее конфигурации. На горячие поверхности с температурой выше 100°C наносится материал, разжиженный до консистенции молочка.

В последующих слоях, наносить материал Теплосил Стандарт на изолируемую поверхность послойно с добавлением воды в качестве разбавителя (7-10%), с обязательным соблюдением технологии межслойной сушки. Материал наносится кистью, валиком, воздушным или безвоздушным распылителем. Количество слоев, толщина слоёв (толщина одного слоя не должна превышать 0,5 мм!) и итоговая толщина теплоизоляционного материала Теплосил Стандарт определяется методом теплотехнического расчета. Работы по нанесению материала рекомендуется производить при температуре от +5 до + 120°C.

Дождаться полной межслойной и окончательной полимеризации материала– 24 часа.

Расход материала: 300-600 мл./м².

Материал морозостойкий. Допускается 5 циклов заморозки.